



4 allée Saint fiacre
91620 LA VILLE DU BOIS-
France

TÉL 0169010936 Fax 0169010273

**Info@jmg-diffusion.fr
www.jmg-diffusion.fr**

FRANÇAIS

Description du produit

ACRIFIX® 192

Le produit et son application

Type

Colle polymérisable à 1 composant. Solution transparente, légèrement violacée, visqueuse d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise sous l'action de la lumière.

Domaines d'utilisation

Destinée en particulier au collage (en cordon ou en surface) du verre acrylique incolore, c.-à-d. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT et d'éléments réalisés à partir de granulés PLEXIGLAS®, mais aussi d'autres plastiques incolores tels que CAB, PC et PS.

Propriétés :

Viscosité à 20°C Brookfield II/12 :	1800 ± 200 mPa · s
Densité à 20°C :	~ 1,02 g/cm ³
Indice de réfraction n _D ²⁰ :	~ 1,44
Couleur :	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair DIN 53213 :	~ 10 °C
Teneur en extrait sec :	32 ± 2 %
Conservation :	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Matériaux d'emballage :	aluminium
Diluant :	DILUANT ET NETTOYANT 30, 10 % maxi
Nettoyant pour les ustensiles :	DILUANT ET NETTOYANT 30 ou acétate d'éthyle

Durcissement

Système:

Illuminant

- lampe fluorescente blanc universel, illuminant type 25
- lampe fluorescente superactinique UVA, ex. Philips TL .../05
- lampe fluorescente UVA de solarium, ex. Philips TL .../09
- éclairage ambiant diffus, illuminant type 25
- soleil

Durée de vie en pot

(200 g en pot de verre sous éclairage ambiant diffus) ~ 30 mn (à 25 °C)

polymérisation à la lumière

Temps de durcissement (à 25 °C)

15 à 30 mn	} Avec un écart d'env. 20 cm entre le collage et la lampe et un écart entre les lampes d'env. 10 cm
10 à 15 mn	
10 à 15 mn	
1,5 à 3 h	
10 à 20 mn	

Mesures de sécurité et protection de la santé

Marquage selon directive 1999/45/CE: Facilement inflammable (F), Irritant (Xi). Contient du méthacrylate de méthyle. Irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau. Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau. Conserver à l'écart de toute source d'ignition et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter le médecin. Porter des gants de protection adaptés.

Stockage / transport

En récipient hermétiquement fermé, à l'abri de la lumière, dans un endroit frais

Instructions de mise en oeuvre

Préparation des pièces à coller

Dégraissier les surfaces à coller avec de l'eau additionnée d'un agent mouillant (produit liquide pour vaisselle) ou de DILUANT ET NETTOYANT 30.

ACRIFIX® 192

Information Technique

Avant le collage, procéder à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 bis 80 °C (valable également pour le verre acrylique coulé). Lorsqu'un étuvage n'est pas possible, il est recommandé d'utiliser ACRIFIX® 106 ou de ACRIFIX® 107 (réservé à l'usage professionnel), ce qui nécessite toutefois des surface à coller planes sans joint en V ou à chevauchement.

Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée (en évitant l'ombrage). Utiliser des rubans adhésifs appropriés pour rendre étanche la partie inférieure du joint et pour masquer éventuellement les surfaces situées à proximité du joint (voir illustrations). Appliquer la colle ACRIFIX® 192 dans le joint directement à partir du tube, ou bien au moyen d'une burette ou d'une seringue à usage unique par exemple, en évitant la formation de bulles. Exposer ensuite les pièces assemblées à une source de lumière appropriée jusqu'à durcissement (voir à Durcissement). On préférera les lampes fluorescentes "normales" du type 25, celles-ci produisant un durcissement optimal de ACRIFIX® 192 et n'exigeant pas de mesures de protection particulières contre le rayonnement UV.

Informations diverses

Le ponçage avec un papier abrasif (grain 230 ... 320) améliore l'adhérence des surfaces de verre acrylique brutes de coulage. Les collages soumis à de fortes sollicitations ou aux intempéries doivent être étuvés immédiatement après durcissement pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C.

Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 192 dans des cavités fermées (comme dans des doubles vitrages, à l'intérieur de tubes etc.), car le durcissement s'y produit mal et il peut apparaître une fissuration au niveau du collage.

Propriétés des collages

Usinages sur pièces collées : 2 à 6 heures après durcissement, ponçage et polissage après 24 heures.

Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/min):

Matériau (sur même matériau, non étuvé)	non étuvé	étuvé
durci par illuminant type 25)		(5 h à 80 °C)
PLEXIGLAS® GS 233:	28 ± 5 MPa	48 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 20070:	32 ± 5 MPa	50 ± 5 MPa

Aspect : transparent, pratiquement incolore, coloration légèrement jaunâtre en surface possible.

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts, fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants est exclue.

D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

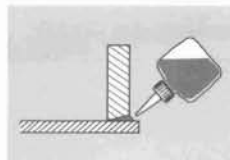
Possibilité de livraison selon le programme actuel.

Nos conseils d'applications techniques sont donnés sans garantie. L'acheteur de nos produits est responsable de leur application ou de leur transformation, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers. Les caractéristiques techniques de nos produits sont communiquées à titre indicatif. Sous réserve de modifications.

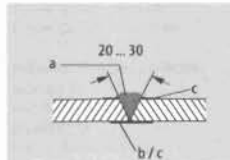
* = marque déposée

PLEXIGLAS et ACRIFIX

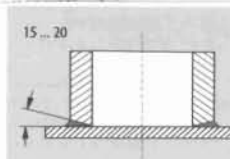
sont des marques déposées de Röhm GmbH & Co. KG à Darmstadt, Allemagne



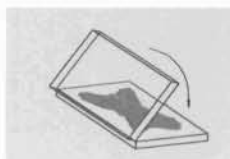
Wärmerückführung mit Lötventilator aus PE	Angle joint: Application of adhesive by PE glue dispenser	Collage à angle droit: Application de la colle avec une burette en PE
Hotdrefvrijging: Aansluiten van lijn met PE spuitende	Incollaggio ad angolo: Applicazione della colla con distributore in PE	Pegado en ángulo: Aplicación del adhesivo con aplicador de cola de PE



V-Richt: a = Klebefilm b = Klebeband mit niedrigem Kontaktwiderstand c = Polyester- oder Zellulose-Klebeband	V-groove: a = Adhesive b = Adhesive tape with non-adhesive cover strip c = Adhesive polyester or cellulose tape	Joint en V: a = colle b = ruban adhésif avec bande médiane non adhésive c = ruban adhésif polyester ou cellulose
V-naad: a = lijn b = plakband met contact c = polyester of cellulose-plakband	Gruoto in V: a = colla b = nastro adesivo con parte contatto centrale c = nastro adesivo poliestere o acetato di cellulosa	Junta en V: a = adhesivo b = cinta adhesiva con porción de contacto central c = cinta adhesiva de políster o celulosa



Röhrennaht	Bonding a tube end	Collage en bout de tube
Röhrenführung	Chassis tubo	Corte de tubo



Flächenverklebung Klebstoff als visköses Klebeband auftragen. Deckplatte von einer Kante her vorsichtig umklappen.	Area bonding: Apply adhesive in a flow behind the top, fold down cover carefully from the edge.	Collage entre faces: Appliquer la colle en fluant en coin, faire basculer l'écran supérieur avec précaution.
Verlijmen van vlakken: Lijm als viskeuze kleefband aanbrengen. Devenster glas vanaf één kant voorzichtig omklappen.	Incollaggio superfici piane: Applicare colla a spandimento quadrilatero, abbassare copripila con cautela, iniziando un lato.	Pegado de superficies: Aplicar el adhesivo en forma de trébol de cuatro hojas, volcar la plancha superior cuidadosamente desde uno de los lados.



4 allée Saint fiacre
91620 LA VILLE DU BOIS-
France

TÉL 0169010936 Fax 0169010273

Info@jmg-diffusion.fr

www.jmg-diffusion.fr