

# R 41

**Colle vinylique pour assemblage et placage à prise rapide. Excellente résistance à l'humidité. Spécial D3**

## COLLES BOIS (ASSEMBLAGES)

### DESTINATIONS

- Assemblage de bois toutes essence.
- Placage de stratifiés à froid ou à chaud sur panneaux de particules (sauf ignifugés).
- Recommandée pour les travaux de menuiserie, éléments de cuisine, salles de bains, aménagement intérieurs de bateaux.



### AVANTAGES

- Colle en émulsion, prête à l'emploi, ininflammable, ne tache pas.
- Non toxique.
- N'abîme pas le tranchant des outils
- Excellente résistance à l'arrachement.
- Résistance thermique jusqu'à 70°C.
- Résistance à l'humidité (classement D3, selon norme EN 204–205).

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base : émulsion d'acétate de polyvinyle.

Viscosité : 12 000 mPa.s environ

Extrait sec : 51% environ

Point de craie : + 5°C

PH : 3 environ

Film : translucide

### MISE EN OEUVRE

#### Supports

Afin d'éviter l'apparition de tensions dans les plans de collage, les supports doivent avoir une humidité telle, qu'après collage, elle soit aussi proche que possible de celle qu'ils auront une fois mis en service. Les surfaces doivent être parfaitement planes et propres. Les assemblages doivent être précis pour éviter les joints épais (2/10e mm au maximum).

#### Encollage

Appliquer la colle sur le support en couche mince et régulière à l'aide d'une encolleuse, d'une spatule, d'une brosse, etc. Pour les assemblage, un encollage double face est préférable.

#### Mise en contact

Assembler les bois ou appliquer le stratifié sur son support immédiatement après l'encollage. Ne pas dépasser le temps ouvert.

#### Serrage

Afin d'obtenir un contact intime entre la colle et les supports avec un joint de colle de l'ordre de 1/10e de mm, il convient de serrer soigneusement les assemblages. Le temps de serrage correspond au temps nécessaire à l'eau de dissolution pour être évaporée ou absorbée par les supports. Il peut donc varier en fonction de la porosité des supports, nature des bois, température ambiante, grammage déposé, etc. Un essai préalable permet de le déterminer avec exactitude.

#### Serrage à chaud

Le temps de serrage peut être réduit en préchauffant la partie non encollée de l'assemblage pendant 1 à 2 mn à 80°C. Lorsque les stratifiés sont de faible épaisseur (6 à 8/10e) et parfaitement plans, le temps de pressage peut encore être réduit (2 à 8 mn) en portant la température des plateaux à 60–70°C (ne pas dépasser 80°C).

## Stabilisation

Avant usinage, laisser stabiliser les collage pendant 4 heures minimum. La prise complète de la colle n'est terminée qu'après 24 heures à 20°C.

Colle fraîche : eau chaude. Colle sèche : SOLVANT N°1, acétone.

## SECURITE

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base [www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com) ou nous demander copie par fax.

## CONSERVATION

1 an en emballage fermé à l'abri entre 5 et 30°C. En cas de stockage prolongé bien homogénéiser avant emploi par brassage de la colle. Réversible au gel.

## CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
047022	BIBERON de 750 g	12	3549210007180
047024	SEAU de 5 kg	1	3549210015543
047025	SEAU de 20 kg	1	3549210015949
049654	SEAU de 30 kg	1	3549210496540

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.



[www.jmg-diffusion.fr](http://www.jmg-diffusion.fr)

[info@jmg-diffusion.fr](mailto:info@jmg-diffusion.fr)